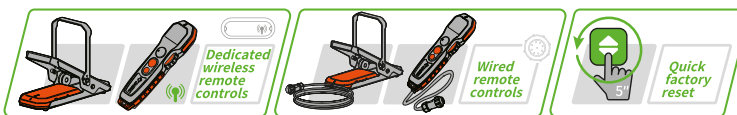


MIG200 PFC



Funkcja:

- Wytrzymała, solidna, ergonomiczna i nowoczesna konstrukcja
- Technologia **ClearVision**
- **Inteligentne sterowanie synergiczne**
- Możliwość dostosowania szerokiego zakresu napięcia
- Ustawienia zaawansowane
- **Inteligentny Lift TIG**
- Stała i efektywna wydajność spawania punktowego MIG
- Elastyczne rozwiązania w zakresie zdalnego sterowania
- Korekcja współczynnika mocy (PFC), przyjazna dla generatora
- Szybki reset do ustawień fabrycznych; automatyczny tryb uśpienia
- Kompatybilna z cyfrowym uchwytem MIG i uchwytem push pull
- Dioda LED wewnątrz obudowy podajnika drutu;
poręczny schowek na akcesoria
- **System aktywnego równoważenia przepływu powietrza (ABAP)**
- Urządzenie obniżające napięcie (VRD)
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem



Specyfikacja:

NR KATALOGOWY		JSW51000845	
Znamionowe napięcie wejściowe		AC95~265 V, 50/60 Hz	
MIG	Znamionowy prąd wejścia	41.8 A	38.3 A
	Znamionowa moc wejściowa	3.68 kVA	5.74 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	30~140 A	30~200 A
	Znamionowy cykl roboczy	25%	
	Prędkość podawania drutu	2~13 m/min	2~15 m/min
	Rozmiar szpuli drutu	D200	
MMA	Znamionowy prąd wejścia	28.5 A	25 A
	Znamionowa moc wejściowa	3.28 kVA	5.77 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	20~110 A	20~180 A
	Znamionowy cykl roboczy	25%	
TIG	Znamionowy prąd wejścia	23.7 A	19.1 A
	Znamionowa moc wejściowa	2.79 kVA	4.43 kVA
	Zakres prądu wyjściowego	5~140 A	5~200 A
	Znamionowy cykl roboczy	25%	
Wydajność ogólna		84%	
Współczynnik mocy		cosφ 0.99	
Pobór mocy w stanie spoczynku		<50 W	
Klasa zabezpieczeń		IP23S	
Klasa izolacji		H	
Wymiary dł. x szer. x wys		565×220×415 mm	
Waga netto		16 kg	



Akcesoria standardowe

- uchwyt MIG MB-15 3m
- uchwyt masowy 3 m
- 1 szybkozłącze
- 2 zaciski do węży

